



IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

APPLICANT: MEDANA, Guido

SERIAL NO.: 10/624,215

FILED: July 26, 2003

TITLE: SIMPLIFIED HINGING DEVICE AND TEMPLE BAR THEREBY OBTAINED,
PARTICULARLY FOR EYEGGLASS FRAMES

TRANSMITTAL OF CERTIFIED COPY OF FOREIGN PRIORITY DOCUMENT

Commissioner for Patents
P. O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

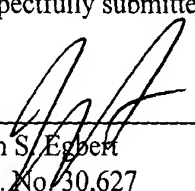
Sir:

Attached please find the Foreign Priority Document, Italian Patent Application No. TV2002A000085 filed on 22 July 2002.

Respectfully submitted,

AUG 21 2003

Date



John S. Egbert
Reg. No. 30,627
Harrison & Egbert
412 Main Street, 7th Floor
Houston, Texas 77002
(713)224-8080
(713)223-4873 (Fax)

CERTIFICATE OF MAILING UNDER 37 CFR 1.8(a)

I hereby certify that the attached CERTIFIED COPY OF FOREIGN PRIORITY DOCUMENT is being deposited with the United States Postal Service with sufficient postage as first class mail in an envelope addressed to:

Commissioner for Patents
P. O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

on **AUG 21 2003** 2003.

AUG 21 2003

Date



John S. Egbert



Ministero delle Attività Produttive
Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività
Ufficio Italiano Brevetti e Marchi
Ufficio G2

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per: **Invenzione Industriale**
N. TV2002 A 000085



*Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali
depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati
risultano dall'accluso processo verbale di deposito.*

Roma, li 6 LUG. 2003

per IL DIRIGENTE

Paola Giuliano

Dr.ssa Paola Giuliano

RIASSUNTO INVENZIONE CON DISEGNO PRINCIPALE, DESCRIZIONE E RIVENDICAZIONE

NUMERO DOMANDA		REG. A	DATA DI DEPOSITO	22/07/2002
NUMERO BREVETTO			DATA DI RILASCIO	LL/LL/LLLLL

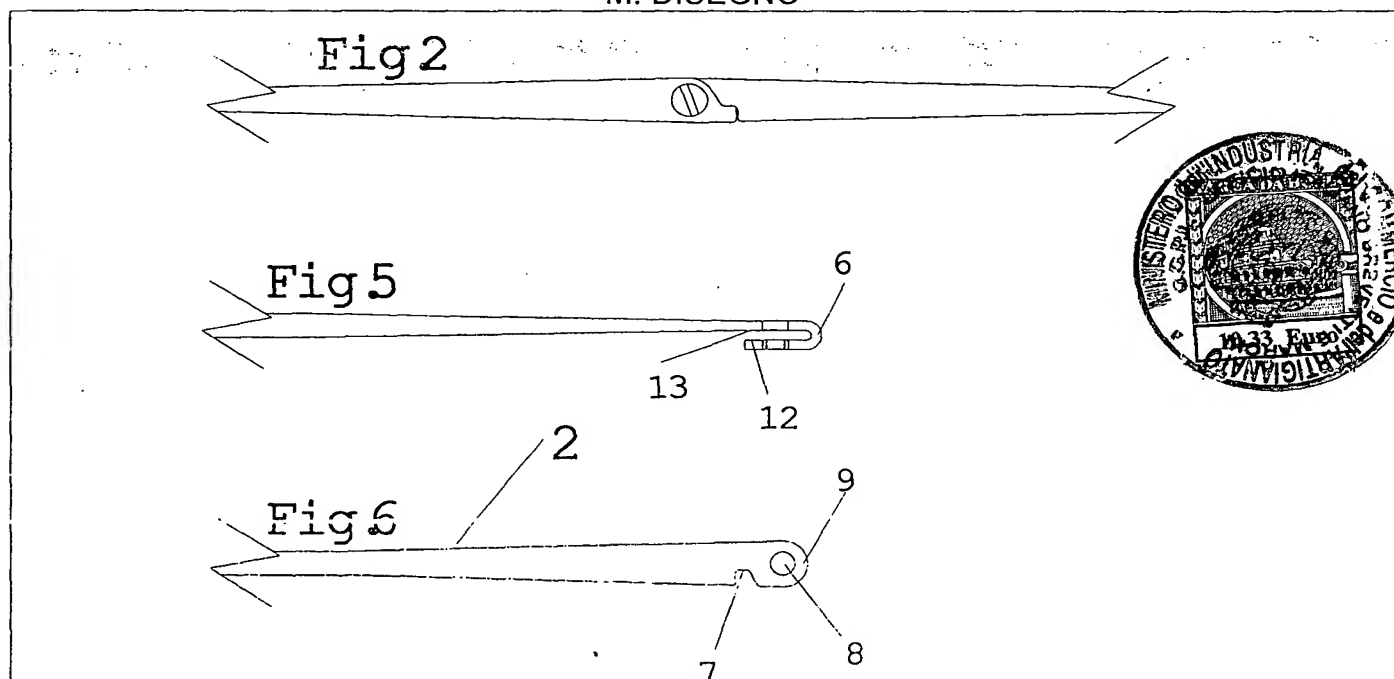
D. TITOLO

DISPOSITIVO DI INCERNIERAMENTO SEMPLIFICATO ED ASTA COSI' OTTENUTA,
PARTICOLARMENTE PER MONTATURE DI OCCHIALI

I. RIASSUNTO

Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta, particolarmente per montature di occhiali, caratterizzato dal fatto che è composto da una terminazione preferibilmente metallica sagomata ad U e forata, così da ricavare una cerniera femmina che impegna tramite una vite, un perno o una o più sporgenze, un'altra terminazione preferibilmente metallica sagomata e forata così da ricavare una cerniera maschio.

M. DISEGNO



Brevetto per invenzione**Avente per titolo: Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così****ottenuta, particolarmente per montature di occhiali.****A nome di: FOVAL s.r.l., Valdobbiadene (TV).****Depositata il: 22/07/2002****Inventore designato: MEDANA GUIDO.**

**Il presente trovato ha per oggetto un Dispositivo di incernieramento
semplificato ed asta così ottenuta, particolarmente per montature di occhiali.**

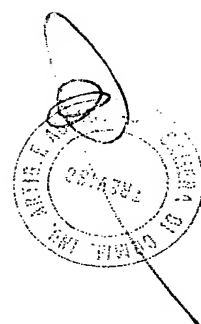
**L'innovazione trova particolare se pur non esclusiva applicazione nel
settore dell'occhialeria.**

**Attualmente sono noti svariati sistemi di incernieramento delle astine di
una montatura per occhiali, con i rispettivi musì. Tale funzione, ottenuta su ambo i
lati dell'occhiale, ha il vantaggio principale di consentire la chiusura delle suddette
astine, una volta tolto l'occhiale dal viso del fruitore, ottenendo così la riduzione
dell'ingombro e facilitarne l'eventuale inserimento nell'apposito astuccio.**

**Altro requisito al quale devono sottostare i dispositivi di incernieramento
per occhiali, è dato dal fatto che le astine, una volta divaricate, devono aprirsi fino ad
assumere andamento parallelo fra loro, garantendo così alla montatura sufficiente
stabilità sul viso del possibile fruitore.**

**Essendo l'occhiale, a partire dall'ultimo ventennio del secolo scorso,
entrato massicciamente nel mondo della moda, tutta l'industria legata ad esso, si è
dovuta adattare ai repentini cambiamenti stilistici che la moda stessa ha, di volta in
volta, deciso. Da qualche periodo, come tendenza (a quanto pare ancora lontana
dall'essere abbandonata), vige la moda del cosiddetto minimalismo.**

L'occhiale, si presenta così con forme semplici, lineari e leggerissime.



I tradizionali materiali, finora impiegati nel settore dell'occhialeria, sono stati gradualmente abbandonati, orientandosi alla fine su soluzioni adottanti filo tondo in acciaio inox o titanio, con diametri dell'ordine del millimetro!

Con queste dimensioni vi è stata una radicale trasformazione anche per quello che riguarda i sistemi di incernieramento asta/muso; soluzioni che hanno portato sì, alla miniaturizzazione delle cerniere per occhiale, ma con dimensioni comunque superiori al millimetro.

C'è da precisare inoltre che così facendo si è presentata la necessità di unire dette cerniere con l'asta e con il muso, con sistemi meccanici e/o saldatura, appesantendo così il risultato estetico finale.

Scopo del presente trovato è anche quello di ovviare ai succitati inconvenienti.

Questo ed altri scopi, vengono raggiunti con la presente innovazione, secondo le caratteristiche di cui alle annesse rivendicazioni, risolvendo i problemi esposti mediante un **Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta, particolarmente per montature di occhiali**, essendo costituito da una terminazione prevalentemente metallica, allargata, sagomata, forata e piegata secondo una conformazione ad U, che impegna, tramite una vite o perno o una o più sporgenze, un'altra terminazione prevalentemente metallica, allargata, sagomata e forata, libera di ruotare attorno all'asse della suddetta vite, perno o sporgenza (per semplicità descriveremo solamente la soluzione a vite).

In tal modo, attraverso il notevole apporto creativo il cui effetto costituisce un immediato progresso tecnico, vengono conseguiti diversi vantaggi:

- In primo luogo si ottiene una notevole miniaturizzazione del dispositivo di incernieramento, a tutto vantaggio della linearità e "pulizia"

1 stilistica, adattandosi perfettamente alla attuale tendenza minimalistica,
2 presente nel settore occhialeria.

3 • Un secondo scopo è quello di avere ottenuto il dispositivo di
4 incernieramento, direttamente dallo stesso filo metallico usato per la
5 costruzione della montatura, senza l'ausilio di componenti esterni, di
6 unioni meccaniche o di saldature; fonte, queste ultime di frequenti rotture
7 e causa di modifiche strutturali del materiale impiegato, viste le notevoli
8 temperature utilizzate per ottenere un buono risultato.

9 • Terzo scopo è quello di semplificare i processi produttivi e quindi la
10 gestione magazzino, visto il ristrettissimo numero di componenti presenti.

11 • Quarto scopo è di conseguenza l'economia d'esercizio, con notevole
12 abbattimento dei costi, a tutto vantaggio dell'utente finale.

13 • Altro scopo è dovuto al fatto che le terminazioni allargate,
14 contribuiscono alla flessibilità dell'insieme, garantendo maggiore comfort
15 e più sicurezza in caso di urti accidentali.

16 Questi ed altri vantaggi appariranno dalla successiva, particolareggiata
17 descrizione d'una soluzione preferenziale di realizzazione con l'aiuto dei disegni
18 schematici allegati, i cui particolari di esecuzione non sono da intendersi limitativi
19 ma solo esemplificativi.

20 BREVE DESCRIZIONE DEI DISEGNI

21 Fig.1 è una vista dall'alto dell'insieme in condizione di chiusura;

22 Fig.2 è una vista dall'alto dell'insieme in condizione di massima apertura;

23 Fig.3 è una vista laterale dell'insieme in condizione di apertura;

24 Fig.4 è la vista dall'alto di una terminazione con allargatura, sagomatura e
25 foratura;

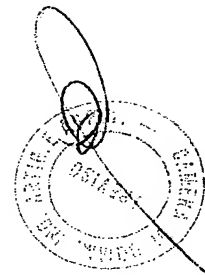


Fig.5 è la vista laterale della medesima terminazione dopo la curvatura ad

U (pezzo finito);

Fig.6 è la vista dall'alto della seconda terminazione con allargatura,

sagomatura e foratura (pezzo finito);

Fig.7 è la vista laterale della medesima terminazione.

DESCRIZIONE DETTAGLIATA D'UNA ESECUZIONE

Prendendo come riferimento le figure di cui alle allegare tavole, si rileva che il **Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta, particolarmente per montature di occhiali**, è dato dalla terminazione 1, la quale, mediante l'ausilio di una vite, è unita all'altra terminazione 2.

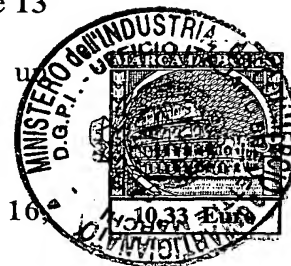
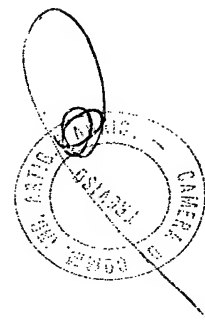
La terminazione 1 è ricavata preferibilmente in materiale metallico, allargato ad una estremità e sagomato in modo tale da ricavare una gola 3 e due fori 4 e 5.

Successivamente viene piegato secondo una curvatura ad U come nel punto 6, ottenendo così la coassialità dei fori 4 e 5 e quindi una cerniera di tipo femmina.

La terminazione 2 è ricavata preferibilmente in materiale metallico, allargato ad una estremità e sagomato in modo tale da ricavare una gola 7 ed un foro 8.


Ora, supponendo di inserire la terminazione 2 al punto 9, nei punti 12 e 13 della terminazione 1 e assemblando il tutto con la vite 16, avremo ottenuto un dispositivo di incernieramento.

La terminazione 2, ad esempio, sarà libera di ruotare attorno alla vite 16 con uno spostamento angolare dato dalle direzioni 10 e 11.



1 Nella fattispecie, la terminazione 2, ruotando lungo la direzione 11, si
2 metterà in condizione di Fig.2, ovviamente fino a quando la gola 7, della
3 terminazione 2, non interferirà con la sporgenza 6 della terminazione 1, cioè nel
4 punto 17, bloccando così lo spostamento angolare della terminazione 2.

5 Viceversa, detta terminazione, sarà libera di ruotare verso la direzione 10,
6 fino a toccare la terminazione 1 (si ricorda comunque che, dalla condizione di
7 Fig.2, la rotazione della terminazione 2, deve essere di soli 90 gradi in senso
8 antiorario).



RIVENDICAZIONI

1) Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta, particolarmente per montature di occhiali, caratterizzato dal fatto che è composto da una terminazione preferibilmente metallica sagomata ad U e forata così da ricavare una cerniera femmina che impegna tramite una vite, un perno o una o più sporgenze, un'altra terminazione preferibilmente metallica sagomata e forata così da ricavare una cerniera maschio.

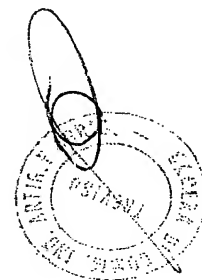
2) Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta, particolarmente per montature di occhiali, secondo la rivendicazione 1), caratterizzato dal fatto che una estremità di una terminazione è allargata, sagomata e forata e successivamente piegata ad U, così da formare una cerniera femmina.

3) Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta, particolarmente per montature di occhiali, secondo le rivendicazioni 1 e 2), caratterizzato dal fatto che la terminazione piegata ad U, presenta una sporgenza quale unione delle due semicerniere e quale finecorsa.

4) Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta, particolarmente per montature di occhiali, secondo le rivendicazioni 1,2 e 3), caratterizzato dal fatto che un'altra terminazione è allargata, sagomata e forata, così da formare una cerniera maschio.

5) Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta, particolarmente per montature di occhiali, secondo le rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che la terminazione che forma la cerniera maschio, presenta una gola che impegna la sporgenza di finecorsa della cerniera femmina.

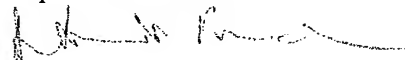
6) Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta, particolarmente per montature di occhiali, secondo le rivendicazioni precedenti,



- 1 **caratterizzato dal fatto** che le terminazioni sono associate e libere di ruotare attorno
- 2 ad una vite, perno o sporgenza.
- 3 Valdobbiadene,

4

p. il Richiedente



12.11.1957

12.11.1957

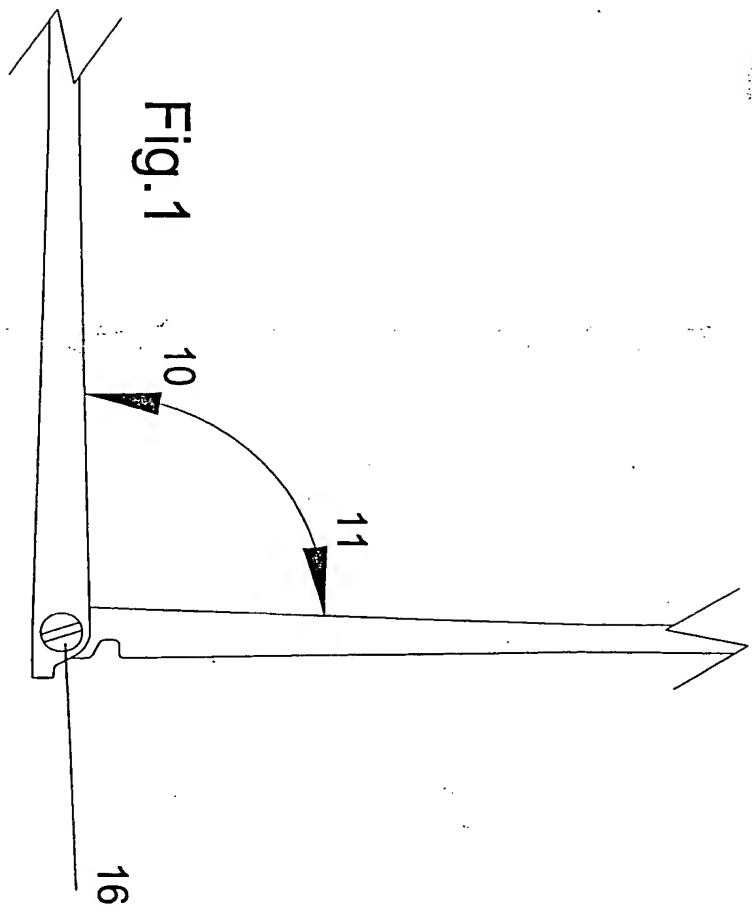
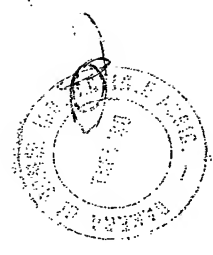


Fig. 1

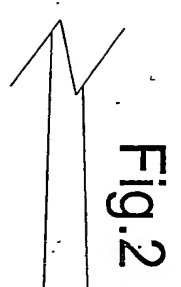


Fig. 2

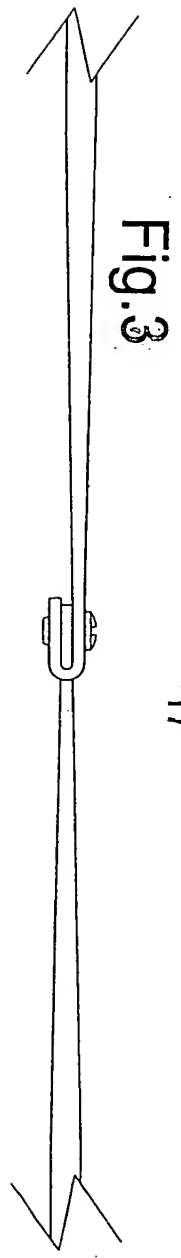


Fig. 3

Handwritten text at the top right corner.

